

DEKLARACJA ZGODNOŚCI EU

EU DECLARATION OF CONFORMITY



„GALMET Sp. z o.o.” Sp. K.
48-100 Głubczyce, Raciborska 36

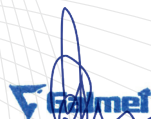
Oświadczam, że wyroby:
Declares that the following products:

SG(B) 40-5000
SG(K) Multi-Inox 250-2000

Przeznaczenie i zakres stosowania:
Intended use:

Zbiorniki przeznaczone są do magazynowania medium neutralnego
(zdemineralizowana woda kotłowa, roztwór glikolu itp.).
The tanks are designed to store neutral media (demineralized boiler water, glycol solution, etc.).

Głubczyce 22.01.2026
.....
(Miejscowość i data / Place and date)

 **Galmet** Sp. z o.o. Sp. K.
mgr inż. Robert Galar
PREZES ZARZĄDU

.....
(Podpis osoby upoważnionej / Authorized person signature)

Grubość ścianek płaszczu i dennicy oraz materiał, z którego został wykonany zbiornik:
The material and the wall thickness of the jackets and the bottoms of the tank:

Typ / Type	Średnica / Diameter [Ø]	Dennice / Bottoms	Materiał / Material	Płaszcz / Jackets	Materiał / Material
		Grubość materiału / Material thickness		Grubość materiału / Material thickness	
SG(B) 40	400	2,5	SZ35R	2,0	SZ35R
SG(B) 60	400	2,5		2,0	
SG(B) 80	400	2,5		2,0	
SG(B) 100	400	2,5		2,0	
SG(B) 120	400	2,5		2,0	
SG(B) 140	400	2,5		2,0	
SG(B) 200	550	3,0		2,0	
SG(B) 200 Maxi 1	550	3,0		2,5	
SG(B) 250 Maxi 1	550	3,0		2,5	
SG(B) 300	550	3,0		2,0	
SG(B) 300 Maxi 1	550	3,0		2,5	
SG(B) 400	600	4,0		2,0	
SG(B) 400 Maxi 1	600	4,0		3,0	
SG(B) 500	600	4,0		2,0	
SG(B) 500 Maxi 1	630	4,0		3,0	
SG(B) 800	790	2,5		2,5	
SG(B) 800 Maxi 1	900	3,0		4,0	
SG(B) 800 Maxi 2	900	3,0		4,0	
SG(B) 1000	790	2,5		2,5	
SG(B) 1000 Maxi 1	900	3,0		4,0	
SG(B) 1000 Maxi 2	900	3,0		4,0	
SG(B) 1500	900	3,0		3,0	
SG(B) 2000	1100	3,0		3,0	
SG(B) 3000	1250	3,0		3,0	
SG(B) 4000	1600	4,0		3,0	
SG(B) 5000	1600	4,0		3,0	
SG(K) Multi-Inox 250	550	3,0		2,5	
SG(K) Multi-Inox 350	550	3,0		2,5	
SG(K) Multi-Inox 450	600	4,0		3,0	
SG(K) Multi-Inox 600	700	4,0		3,0	
SG(K) Multi-Inox 800	790	2,5		3,0	
SG(K) Multi-Inox 1000	790	2,5		3,0	
SG(K) Multi-Inox 1500	900	3,0		3,0	
SG(K) Multi-Inox 2000	1100	3,0		3,0	

**Do którego odnosi się niniejsza deklaracja jest wytwarzany
zgodnie z niżej wymienionymi dyrektywami:**
To which this declaration applies to is compliant with the following directives:

Dyrektywa Ciśnieniowa (PED): 2014/68
Pressure Equipment Directive (PED): 2014/68

Dyrektywa Ograniczenia Substancji Niebezpiecznych (RoHS): 2011/65/UE
Restriction of the use of Hazardous Substances (RoHS): 2011/65/UE

Rozporządzenie Komisji (UE) nr 2015/863 (Ro HS IIi)
Commission Regulation (EU) (RoHS IIi)

Rozporządzenie REACH: 1907/2006/WE
REACH Regulation: 1907/2006/WE

Rozporządzenie Komisji (UE) nr 812/2013
Commission Regulation (EU) 812/2013

Dyrektywa Ekoprojektu: 2009/125/UE
Ecodesign Directive: 2009/125/UE

Rozporządzenie Komisji (UE) nr 814/2013
Commission Regulation (EU) 814/2013

Rozporządzenie ustanawiające ramy etykietowania energetycznego: 2017/1369/UE
Regulation establishing a framework for energy labelling: 2017/1369/UE

Dyrektywa w sprawie jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi: 2020/2184/UE
Directive on the quality of water intended for human consumption 2020/2184/UE

TrinkwV § 17(Germany)

Rozporządzenie w sprawie jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi.
Regulation on the quality of water intended for human consumption

Zastosowane normy i specyfikacje techniczne:
Applied standards and technical specifications:

PN-EN ISO 9606-1:2017-10

Egzamin kwalifikacyjny spawaczy - Spawanie - Część 1: Stale
Qualification testing of welders - Fusion welding - Steels

PN-EN ISO 14732:2014-01

**Personel spawalniczy- Egzaminowanie operatorów spawania oraz nastawiaczy zgrzewania dla
zmechanizowanego i automatycznego spawania/zgrzewania metali**
*Welding personnel - Qualification testing of welding operators and weld setters for mechanized and automatic welding of
metallic materials*

PN-EN ISO 3834-1:2022-03

**Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 1: Kryteria wyboru
odpowiedniego poziomu wymagań jakości**
*Quality requirements for fusion welding of metallic materials - Criteria for the selection of the appropriate level of quality
requirements*

PN-EN ISO 3834-3:2021-09

Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 3: Standardowe wymagania jakości

Quality requirements for fusion welding of metallic materials -- Part 3: Standard quality requirements

PN-EN ISO 5817:2023-08

Spawanie - Złącza spawane ze stali, niklu, tytanu i ich stopów (z wyjątkiem spawanych wiązek) - Poziomy jakości według niezgodności spawalniczych

Welding - Fusion welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded) - Quality levels for imperfections.

PN-EN ISO 6520-1:2009

Spawanie i procesy pokrewne - Klasyfikacja geometrycznych niezgodności spawalniczych w metalach - Część 1: Spawanie

Welding and allied processes - Classification of geometry imperfections in metallic materials - Fusion welding

PN-EN ISO 15609-1:2020-03

Specyfikacja i kwalifikowanie technologii spawania metali - Instrukcja technologiczna spawania - Część 1: Spawanie łukowe

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure specification - Arc welding

PN-EN ISO 15614-1:2017-08

Specyfikacja i kwalifikowanie technologii spawania metali - Badanie technologii spawania - Część 1: Spawanie łukowe i gazowe stali oraz spawanie łukowe niklu i stopów niklu

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel and nickel alloys

DIN 4753-3:2017-08

Podgrzewacze, instalacje ogrzewania wody i zasobniki wody pitnej - Część 3: Ochrona przed korozją po stronie wody poprzez emaliowanie i ochronę katodową - Wymagania i badania

Water heaters, water heating installations and storage water heaters for drinking water - Part 3: Corrosion protection on the water side by enamelling and cathodic protection - Requirements and testing

PN-EN 12897+A1:2020-03

Wodociągi - Specyfikacja dla ogrzewanych pośrednio, nie odpowietrzanych (zamkniętych) pojemnościowych podgrzewaczy wody

Water supply - Specification for indirectly heated unvented (closed) storage water heaters

WUDT/UC/2003

Specyfikacje techniczne dla urządzeń ciśnieniowych

Technical specifications for pressure equipment

Informacje dodatkowe:

Additional information:

„Galmet Sp. z o.o” Sp. K. oświadcza, że produkty wymienione w tej deklaracji są zgodne z postanowieniami wymienionych dyrektyw i rozporządzeń oraz zostały zaprojektowane i wytworzone zgodnie z uznaną praktyką inżynierską oraz zgodnie z Art.4 ust.3 Dyrektywy 2014/68/UE wprowadzone na rynek bez oznakowania CE.

„Galmet Sp. z o.o” Sp. K. declares that the products listed in this declaration comply with the provisions of the directives and regulations listed and have been designed and manufactured in accordance with recognized engineering practice and in accordance with Article 4(3) of Directive 2014/68/EU, introduced to the market without CE marking.